

ICS 79.120.10
J 65



中华人民共和国国家标准

GB 30459—2013

GB 30459—2013

木工机床安全 平刨床

Safety of woodworking machines—Hand fed surface planing machines

中华人民共和国
国家标准
木工机床安全 平刨床
GB 30459—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

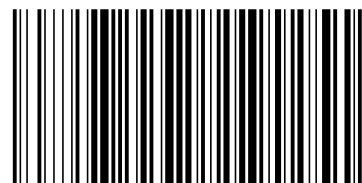
*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 64 千字
2014年5月第一版 2014年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-48962 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 30459—2013

2013-12-31 发布

2015-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 危险一览表	3
5 安全要求和/或措施	4
5.1 一般要求	4
5.2 控制	5
5.3 机械危险的防护	8
5.4 非机械危险的防护	15
6 使用信息	17
6.1 一般要求	17
6.2 标志	17
6.3 使用说明书	18
附录 A (规范性附录) 桥式防护装置试验	20
附录 B (规范性附录) 工作台唇板的抗力试验	22
附录 C (规范性附录) 可移动机床的稳定性试验	25
附录 D (资料性附录) 电子元件的使用	26
附录 E (规范性附录) 噪声测量时机床的工作(运转)条件	28

表 E.1 (续)

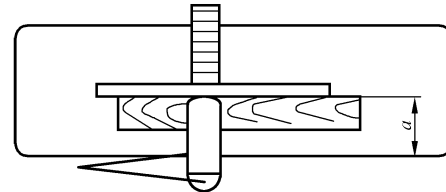
运转条件 运转安排	软木的平刨 	标准条件	在允许范围内选择的 条件或偏差标准 条件
刀具参数	刀具型式	装有直刃刀片的圆柱刀 体(max)	
	主轴转速	r/min	(max)
	切削圆直径	mm	
	切削速度	m/s	
	刀片伸出量	mm	
	切削圆至工作台唇板的距离	mm	
	切削宽度	mm	100
	切削深度	mm	2
进给速度	mm/min	6±2	
试验材料： 材料： 软木,中等等级 含水率： 8%~14% 长度： 1 000 mm 宽度： 100 mm 高度： 最大 80 mm,切削后最终高度为 50 mm 预加工： 四面已经刨床加工			
进行试验的实验室 公司/研究所： _____ 地址： _____ 电话： _____ 日期： _____ 签名： _____ 试验地点： _____ 试验日期： _____			

表 E.1 机床噪声测量数据单

机床数据	
机床制造者:	_____
机床型号:	_____
制造日期:	_____ 系列号: _____
机床外形尺寸 ^a :	_____
长度:	_____ mm 宽度: _____ mm 高度: _____ mm
刀具长度:	_____ mm 切削圆直径: _____ mm
刀片数目:	_____
标准转速:	_____
电动机:	_____ r/min
刀 具:	_____ r/min
机床的安装	
按机床制造者使用说明书安装机床	_____
是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
按制造者的技术条件安装机床	_____
是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
机床安装有减/隔振材料	_____
是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
机床安装有开槽的工作台唇板	_____
是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
机床装有螺旋刨刀	_____
是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
其他的噪声控制措施	_____
是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>
^a 凸出机床而不影响噪声传播的零件(如手轮、手柄等)可忽略不计。	

前 言

本标准第 3 章、附录 A~附录 E 是推荐性的,其余为强制性的。
 本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。
 本标准由中国机械工业联合会提出。
 本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会(SAC/TC 84)归口。
 本标准起草单位:福州木工机床研究所、佛山市顺德区新马木工机械设备有限公司、邵武市振达机械制造有限责任公司、绍兴市三江机电有限公司、青岛金岭电器有限公司、高要市金汇机械有限公司。
 本标准起草人:郑莉、郑宗鉴、马炳强、杨华、茹金木、王德兴、钟庆良。